Технические характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Наименование товара, товарный знак, используемые при выполнении работ, согласно ведомости объемов работ, и локальному сметному расчету** | **Требуемые показатели товара** |
| **ул. 3-его Авиаотряда, д.15, подъезд 2** | | |
|  | **Почтовый ящик** | - Сталь не менее 0,7 мм  - Порошковое покрытие  Размер (мм): 620-625х350-355х145-150  Крепление на саморезы. Должен быть предназначен для эксплуатации при температуре воздуха от -20 до +40С, при влажности не более 80%. |
|  | **Краска масляная** | Массовая доля нелетучих веществ, %:    от 52 до 120  Степень перетира, мкм, не более    60 Стойкость пленки при Т=20±2°С к статическому воздействию воды, ч: не менее  0,5 Время высыхания до степени 3  при Т= 20±2°С, ч: не более  24. |
| **ул. 5-я Первомайская, д.3, подъезд 1** | | |
|  | **Оконный блок ПВХ** | **Профильная система*.***   * Армирование (внутренние усиление профиля) – сталь не менее 1,5 мм * Геометрия армирующего усилителя – замкнутая * Cопротивление теплопередаче (с установленным армированием) не менее 0,64 м2·°С/Вт  **Уплотнения**  * Фальцевое уплотнение * Сплошной контур уплотнения в раме и створке * Системы уплотнений из APTK или силикона   **Стеклопакет**   * Двухкамерный стеклопакет изготовленный из полированного стекла марки М1, толщина стекла 4 мм * Уплотнительные профили должны изготавливаться из эластичных озоно и морозостойких резиновых или полимерных материалов * Глубина установки стеклопакета не менее 20 мм * Сопротивление теплопередаче (м2·°С/Вт): от 0,54 до 0,67 * Стеклопакет двухкамерный, толщина стеклопакета – от 32 до 42 мм   Срок службы не менее 10 лет.  **Фурнитура**   * Фурнитура должна быть изготовлена из литой или прессованной стали, все элементы, стыкующиеся соединительными пластинами, снабжены вдавленными ребрами жесткости * Фурнитура должна иметь три антикоррозийных слоя: цинковое покрытие, экологически чистый трехвалентный хром, придающий фурнитуре серебристый цвет, синтетический воск, защищающий и смазывающий соприкасающихся в процессе эксплуатации фурнитуры детали * Фурнитура не должна иметь пластиковых частей * Срок службы не менее 10 лет. |
|  | **Подоконник ПВХ** | |  |  |  | | --- | --- | --- | | **Длина** | **Ширина** | **Толщина** | | Не менее 1000 мм | от 450 до 600 мм | Не менее 50 мм |  |  |  | | --- | --- | | Плотность, кг/м3 | 37 | | Сжимаемость, % не более | 30 | |
|  | **Краска масляная** | Массовая доля нелетучих веществ, %:    от 52 до 120  Степень перетира, мкм, не более    60 Стойкость пленки при Т=20±2°С к статическому воздействию воды, ч: не менее  0,5 Время высыхания до степени 3  при Т= 20±2°С, ч: не более  24. |
| **ул. Благова, д.36, подъезд 3** | | |
|  | **Оконный блок ПВХ** | **Профильная система*.***   * Армирование (внутренние усиление профиля) – сталь не менее 1,5 мм * Геометрия армирующего усилителя – замкнутая * Cопротивление теплопередаче (с установленным армированием) не менее 0,64 м2·°С/Вт  **Уплотнения**  * Фальцевое уплотнение * Сплошной контур уплотнения в раме и створке * Системы уплотнений из APTK или силикона   **Стеклопакет**   * Двухкамерный стеклопакет изготовленный из полированного стекла марки М1, толщина стекла 4 мм * Уплотнительные профили должны изготавливаться из эластичных озоно и морозостойких резиновых или полимерных материалов * Глубина установки стеклопакета не менее 20 мм * Сопротивление теплопередаче (м2·°С/Вт): от 0,54 до 0,67 * Стеклопакет двухкамерный, толщина стеклопакета – от 32 до 42 мм   Срок службы не менее 10 лет.  **Фурнитура**   * Фурнитура должна быть изготовлена из литой или прессованной стали, все элементы, стыкующиеся соединительными пластинами, снабжены вдавленными ребрами жесткости * Фурнитура должна иметь три антикоррозийных слоя: цинковое покрытие, экологически чистый трехвалентный хром, придающий фурнитуре серебристый цвет, синтетический воск, защищающий и смазывающий соприкасающихся в процессе эксплуатации фурнитуры детали * Фурнитура не должна иметь пластиковых частей * Срок службы не менее 10 лет. |
|  | **Подоконник ПВХ** | |  |  |  | | --- | --- | --- | | **Длина** | **Ширина** | **Толщина** | | Не менее 1000 мм | от 450 до 600 мм | Не менее 50 мм |  |  |  | | --- | --- | | Плотность, кг/м3 | 37 | | Сжимаемость, % не более | 30 | |
|  | **Почтовый ящик** | - Сталь не менее 0,7 мм  - Порошковое покрытие  Размер (мм): 620-625х350-355х145-150  Крепление на саморезы. Предназначен для эксплуатации при температуре воздуха от -20 до +40С, при влажности не более 80%. |
|  | **Краска водоэмульсионная** | Время высыхания составляет от 2 до 24 часов. Желаемая температура +20 (±2)°С, влажности – 65%.  Расход на один слой около 150-200 мл/м2. |
|  | **Краска масляная** | Массовая доля нелетучих веществ, %:    от 52 до 120  Степень перетира, мкм, не более    60 Стойкость пленки при Т=20±2°С к статическому воздействию воды, ч: не менее  0,5 Время высыхания до степени 3  при Т= 20±2°С, ч: не более  24. |
| **ул. Велижская, д.51, подъезд 1** | | |
|  | **Оконный блок ПВХ** | **Профильная система*.***   * Армирование (внутренние усиление профиля) – сталь не менее 1,5 мм * Геометрия армирующего усилителя – замкнутая * Cопротивление теплопередаче (с установленным армированием) не менее 0,64 м2·°С/Вт  **Уплотнения**  * Фальцевое уплотнение * Сплошной контур уплотнения в раме и створке * Системы уплотнений из APTK или силикона   **Стеклопакет**   * Двухкамерный стеклопакет изготовленный из полированного стекла марки М1, толщина стекла 4 мм * Уплотнительные профили должны изготавливаться из эластичных озоно и морозостойких резиновых или полимерных материалов * Глубина установки стеклопакета не менее 20 мм * Сопротивление теплопередаче (м2·°С/Вт): от 0,54 до 0,67 * Стеклопакет двухкамерный, толщина стеклопакета – от 32 до 42 мм   Срок службы не менее 10 лет.  **Фурнитура**   * Фурнитура должна быть изготовлена из литой или прессованной стали, все элементы, стыкующиеся соединительными пластинами, снабжены вдавленными ребрами жесткости * Фурнитура должна иметь три антикоррозийных слоя: цинковое покрытие, экологически чистый трехвалентный хром, придающий фурнитуре серебристый цвет, синтетический воск, защищающий и смазывающий соприкасающихся в процессе эксплуатации фурнитуры детали * Фурнитура не должна иметь пластиковых частей * Срок службы не менее 10 лет. |
|  | **Подоконник ПВХ** | |  |  |  | | --- | --- | --- | | **Длина** | **Ширина** | **Толщина** | | Не менее 1000 мм | от 450 до 600 мм | Не менее 50 мм |  |  |  | | --- | --- | | Плотность, кг/м3 | 37 | | Сжимаемость, % не более | 30 | |
|  | **Почтовый ящик** | - Сталь не менее 0,7 мм  - Порошковое покрытие  Размер (мм):  525-540x350-355x145-150  Крепление на саморезы. Предназначен для эксплуатации при температуре воздуха от -20 до +40С, при влажности не более 80%. |
|  | **Краска водоэмульсионная** | Время высыхания составляет от 2 до 24 часов. Желаемая температура +20 (±2)°С, влажности – 65%.  Расход на один слой около 150-200 мл/м2. |
|  | **Краска масляная** | Массовая доля нелетучих веществ, %:    от 52 до 120  Степень перетира, мкм, не более    60 Стойкость пленки при Т=20±2°С к статическому воздействию воды, ч: не менее  0,5 Время высыхания до степени 3  при Т= 20±2°С, ч: не более  24. |
| **ул. Кудряшова, д.102, подъезд 1** | | |
|  | **Краска водоэмульсионная** | Время высыхания составляет от 2 до 24 часов. Желаемая температура +20 (±2)°С, влажности – 65%.  Расход на один слой около 150-200 мл/м2. |
|  | **Краска масляная** | Массовая доля нелетучих веществ, %:    от 52 до 120  Степень перетира, мкм, не более    60 Стойкость пленки при Т=20±2°С к статическому воздействию воды, ч: не менее  0,5 Время высыхания до степени 3  при Т= 20±2°С, ч: не более  24. |
| **ул. Кудряшова, д.102, подъезд 2** | | |
|  | **Краска водоэмульсионная** | Время высыхания составляет от 2 до 24 часов. Желаемая температура +20 (±2)°С, влажности – 65%.  Расход на один слой около 150-200 мл/м2. |
|  | **Краска масляная** | Массовая доля нелетучих веществ, %:    от 52 до 120  Степень перетира, мкм, не более    60 Стойкость пленки при Т=20±2°С к статическому воздействию воды, ч: не менее  0,5 Время высыхания до степени 3  при Т= 20±2°С, ч: не более  24. |
| **ул. Некрасова, д.100-Б** | | |
|  | **Дверной доводчик** | |  |  | | --- | --- | | Макс. масса двери, кг | Не менее 60 | | Тяга | стандартная | | Макс. угол открывания двери, град | 180 | | Регулировка силы и скорости закрывания | да | | Рабочая температура, град | -40°C – +60°C. | |
|  | **Блок дверной металлический** | Лист металла: толщина не менее 2мм.  Толщина полотна: не менее 50мм. |
| **ул. Павленко, д.10, подъезд 2** | | |
|  | **Краска водоэмульсионная** | Время высыхания составляет от 2 до 24 часов. Желаемая температура +20 (±2)°С, влажности – 65%.  Расход на один слой около 150-200 мл/м2. |
|  | **Краска масляная** | Массовая доля нелетучих веществ, %:    от 52 до 120  Степень перетира, мкм, не более    60 Стойкость пленки при Т=20±2°С к статическому воздействию воды, ч: не менее  0,5 Время высыхания до степени 3  при Т= 20±2°С, ч: не более  24. |
|  | **Грунтовка** | Время высыхания 1 час при 20°с и относительной влажности воздуха 65%.  Расход 120-150 г/м2 в один слой |
| **ул. Панина, д.12, подъезд 1** | | |
|  | **Почтовый ящик** | - Сталь не менее 0,7 мм  - Порошковое покрытие  Крепление на саморезы. Предназначен для эксплуатации при температуре воздуха от -20 до +40С, при влажности не более 80%. |
|  | **Краска масляная** | Массовая доля нелетучих веществ, %:    от 52 до 120  Степень перетира, мкм, не более    60 Стойкость пленки при Т=20±2°С к статическому воздействию воды, ч: не менее  0,5 Время высыхания до степени 3  при Т= 20±2°С, ч: не более  24. |
|  | **Грунтовка** | Время высыхания 1 час при 20°с и относительной влажности воздуха 65%.  Расход 120-150 г/м2 в один слой |
| **ул. Панина, д.14, подъезд 2** | | |
|  | **Краска масляная** | Массовая доля нелетучих веществ, %:    от 52 до 120  Степень перетира, мкм, не более    60 Стойкость пленки при Т=20±2°С к статическому воздействию воды, ч: не менее  0,5 Время высыхания до степени 3  при Т= 20±2°С, ч: не более  24. |
|  | **Грунтовка** | Время высыхания 1 час при 20°с и относительной влажности воздуха 65%.  Расход 120-150 г/м2 в один слой |
| **пер. Торфяной, д.2** | | |
|  | **Краска водоэмульсионная** | Время высыхания составляет от 2 до 24 часов. Желаемая температура +20 (±2)°С, влажности – 65%.  Расход на один слой около 150-200 мл/м2. |
|  | **Краска масляная** | Массовая доля нелетучих веществ, %:    от 52 до 120  Степень перетира, мкм, не более    60 Стойкость пленки при Т=20±2°С к статическому воздействию воды, ч: не менее  0,5 Время высыхания до степени 3  при Т= 20±2°С, ч: не более  24. |
|  | **Грунтовка** | Время высыхания 1 час при 20°с и относительной влажности воздуха 65%.  Расход 120-150 г/м2 в один слой |
| **пр. Строителей, д.114, подъезд 2** | | |
|  | **Краска водоэмульсионная** | Время высыхания составляет от 2 до 24 часов. Желаемая температура +20 (±2)°С, влажности – 65%.  Расход на один слой около 150-200 мл/м2. |
|  | **Краска масляная** | Массовая доля нелетучих веществ, %:    от 52 до 120  Степень перетира, мкм, не более    60 Стойкость пленки при Т=20±2°С к статическому воздействию воды, ч: не менее  0,5 Время высыхания до степени 3  при Т= 20±2°С, ч: не более  24. |
|  | **Грунтовка** | Время высыхания 1 час при 20°с и относительной влажности воздуха 65%.  Расход 120-150 г/м2 в один слой |